

Инструкция по обработке искусственного оникса Marbex.

Резка

Резка листа осуществляется погружной циркулярной пилой с линейкой и диском по камню, железу.

Шлифовка

Лист имеет обработку лицевой части градацией Р400, тыльная сторона Р100.

Шлифовка листа осуществляется орбитальной шлифовальной машинкой.

Шлифовку лицевой части листа необходимо начать с Р320, Р400, Р500, Р600, Р800, Р1000.

По желанию клиента возможна шлифовка до Р1200, Р1500, Р2000, Р3000

Полировка

Полировка листа осуществляется полировальной машинкой с войлочным диском и полировальной пастой на водной основе (рекомендовано Farecla G10).

Так же возможна полировка после Р400, Р500 – матовая поверхность, Р600 Р800 – полуглянец.

Склейка

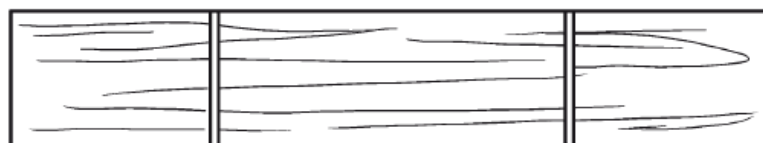
Для склейки рекомендован клей Marbex.

Склейка производится при t не ниже + 18 С (при низкой t время склейки возрастает)

Места склейки должны быть подготовленные и обезжиренные.

Клей Marbex использовать в пропорции 50 к 1 (50 гр. клея и 1 грамм отвердителя)

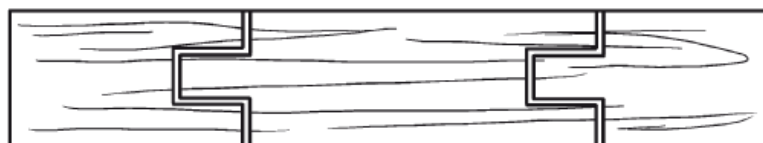
Склейка осуществляется 3 способами:



а



б



в

а) Встык – этот способ для склеивания оникса на уже имеющем основании.

б) Четверть – этот способ для плоскостных соединений с использованием оснований.

в) Шип-паз – этот способ для конструкций с повышенными прочностными характеристиками.